



## ELEMENTO FILTRO SEPARADOR AR/ÓLEO



**DIFILTRO INDUSTRIA E COMÉRCIO LTDA.**  
RODOVIA BR 101, KM 325 SUL - IGUAPE - GUARAPARI - ES - CEP: 29.211-970  
Telefone/Fax: (27) 3221-6888

Os filtros separadores de ar e óleo são utilizados em compressores lubrificandos. Ao comprimir o ar esses produzem vapor de óleo, que devem ser retirados dos circuitos pneumáticos para seu perfeito funcionamento.

Seu princípio de funcionamento é o mesmo dos elementos coalescentes. O ar contaminado com vapor de óleo em microgotículas que não sofrem ação da gravidade por terem massas muito baixas, vão passando pelas fibras do separador aglutinando e tornando-se maiores. Então, pela ação da gravidade são levadas para o fundo do elemento onde esse óleo é colhido pelo tubo pescador retornando ao sistema.

Ainda nesse processo, uma pequena parte do óleo permanece no ar que é medida em ppm (partes por milhão). Normalmente é aceitável de 5 a 8 ppm de arraste de óleo na descarga, quantidade essa que será retirada pelos filtros coalescentes na linha.

Produzimos filtros para reposição de compressores das mais diversas marcas, tais como: Atlas Copco, Chicago Pneumatic, Ingersoll Rand, Worthington, Sullair e outras.

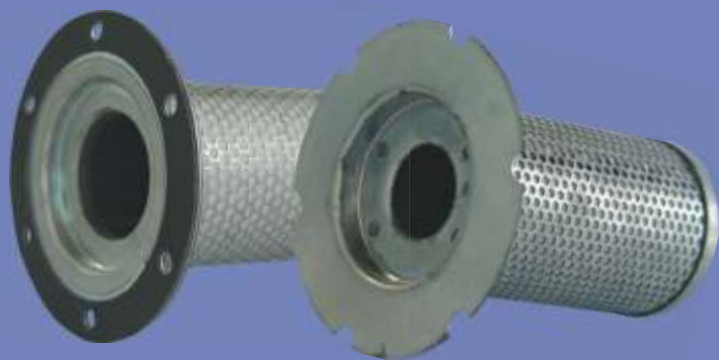
*The air and oil divisors are used in compressors, with the purpose of performance the filter paper, turning the pulverized lubricating oil into heavy drops that by gravity, separate themselves from the compressed air going to the bottom of the tank.*

*During the compression the lubri?cated compressor produces contaminated elements. These elements should be removed in order to have good pneumatic circuits run and that is why the air and oil separator is used.*

*Its function principle is the same as the coalescent elements. The contaminated air, with oil steam in micro drops that doesn't suffer the gravity action because its mass is too low, passes thru the separator fibers and gets together becoming larger, so by the gravity action, it is taken to the bottom of the element where this oil is gathered by the fisher tube returning to the system.*

*Still in this process, a small part of oil remains in the air. This quantity is measured in ppm (parts per million). It is normally accepted 5 to 8 ppm of oil carried in the disposal, which will be removed by the coalescent filters in the line.*

*We make filters for replacement of compressors of many brands, such as: Atlas Copco, Chicago Pneumatic, Ingersoll Rand, Worthington, Sullair and others.*



#### Contaminação por Óleo

Arraste PPM	24 horas		1000 horas	
	ml	ml	ml	Litros
1	7,55	314,58	0,32	
2	15,1	629,16	0,36	
3	22,65	943,75	0,94	
4	30,2	1.258,33	1,26	
5	37,75	1.572,91	1,57	
6	45,3	1.887,48	1,89	
7	52,75	2.202,06	2,2	
8	60,4	2.516,64	2,52	
9	67,95	2.831,22	2,82	
10	75,55	3.145,80	3,15	

Considerando um compressor de 118pcm a pressão de 7 bar em carga plena.

*Cálculos baseados na norma ASHRAE.  
(American Society Of Heating, Refrigerating and Air - Conditioning Enginners)*





Representante.: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_